



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОБУВЬ ИЗ ЮФТИ
ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19137—89

Издание официальное

БЗ 1—89/87

Москва

ОБУВЬ ИЗ ЮФТИ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия
Yuft footwear for army.
Specifications

ГОСТ
19137—89

ОКП 88 0000

Срок действия с 01.07.90
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обувь из юфти для военнослужащих рядового и офицерского состава армии и флота, курсантов и воспитанников суворовских училищ и на комплекты обувного кроя для изготовления обуви.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.1. Фасоны колодок, лекала и образцы должны быть согласованы между изготовителем и потребителем.

1.2. Характеристики

1.2.1. Обувь должна изготавливаться следующих видов: сапоги, полусапоги, ботинки гвоздевого, гвоздеклеевого и литьевого метода крепления.

Допускается по требованию потребителя изготовление обуви других видов и способов крепления в соответствии с утвержденными образцами.

1.2.2. Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373 и ГОСТ 3927.

1.2.3. Допускается по требованию потребителя изготавливать обувь других размеров и полнот.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1989

1.2.4. Допускается по требованию потребителя изготавливать обувь особо широкой полноты и обувь литьевого метода крепления средней полноты.

1.3. Основные параметры

1.3.1. Высота сапог, ширина голенищ должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Размер сапог | Ширина голенищ по полнотам | | | | | | Высота сапог | Высота подшивки |
|--------------|----------------------------|---------|---------|--------|---------|---------|--------------|-----------------|
| | внизу | | | вверху | | | | |
| | узкой | средней | широкой | узкой | средней | широкой | | |

Мужские с голенищами из кожи

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 240/38 | 169,5 | 172,0 | 174,5 | 192,0 | 194,5 | 197,0 | 399,0 | 182,0 |
| 247/39 | 172,0 | 174,5 | 177,0 | 194,5 | 197,0 | 199,5 | 406,0 | 189,0 |
| 255/40 | 174,5 | 177,0 | 179,5 | 197,0 | 199,5 | 202,0 | 413,0 | 196,0 |
| 262/41 | 177,0 | 179,5 | 182,0 | 199,5 | 202,0 | 204,5 | 420,0 | 203,0 |
| 270/42 | 179,5 | 182,0 | 184,5 | 202,0 | 204,5 | 207,0 | 427,0 | 210,0 |
| 277/43 | 182,0 | 184,5 | 187,0 | 204,5 | 207,0 | 209,5 | 434,0 | 217,0 |
| 285/44 | 184,5 | 187,0 | 189,5 | 207,0 | 209,5 | 212,0 | 441,0 | 224,0 |
| 292/45 | 187,0 | 189,5 | 192,0 | 209,5 | 212,0 | 214,5 | 448,0 | 231,0 |
| 300/46 | 189,5 | 192,0 | 194,5 | 212,0 | 214,5 | 217,0 | 455,0 | 238,0 |
| 307/47 | 192,0 | 194,5 | 197,0 | 214,5 | 217,0 | 219,5 | 462,0 | 245,0 |

Мужские с голенищами из искусственной кожи

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| 240/38 | 174,5 | 177,0 | 179,5 | 192,0 | 194,5 | 197,0 | 389,0 | — |
| 247/39 | 177,0 | 179,5 | 182,0 | 194,5 | 197,0 | 199,5 | 396,0 | — |
| 255/40 | 179,5 | 182,0 | 184,5 | 197,0 | 199,5 | 202,0 | 403,0 | — |
| 262/41 | 182,0 | 184,5 | 187,0 | 199,5 | 202,0 | 204,5 | 410,0 | — |
| 270/42 | 184,5 | 187,0 | 189,5 | 202,0 | 204,5 | 207,0 | 417,0 | — |
| 277/43 | 187,0 | 189,5 | 192,0 | 204,5 | 207,0 | 209,5 | 424,0 | — |
| 285/44 | 189,5 | 192,0 | 194,5 | 207,0 | 209,5 | 212,0 | 431,0 | — |
| 292/45 | 192,0 | 194,5 | 197,0 | 209,5 | 212,0 | 214,5 | 438,0 | — |
| 300/46 | 194,5 | 197,0 | 199,5 | 212,0 | 214,5 | 217,0 | 445,0 | — |
| 307/47 | 197,0 | 199,5 | 202,0 | 214,5 | 217,0 | 219,5 | 452,0 | — |

Женские с голенищами из кожи

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 217/35 | 158,5 | 161,0 | 163,5 | 184,0 | 186,5 | 189,0 | 315,0 | 90,0 |
| 225/36 | 161,0 | 163,5 | 166,0 | 186,5 | 189,0 | 191,5 | 320,0 | 95,0 |
| 232/37 | 163,5 | 166,0 | 168,5 | 189,0 | 191,5 | 194,0 | 325,0 | 100,0 |
| 240/38 | 166,0 | 168,5 | 171,0 | 191,5 | 194,0 | 196,5 | 330,0 | 105,0 |
| 247/39 | 168,5 | 171,0 | 173,5 | 194,0 | 196,5 | 199,0 | 335,0 | 110,0 |
| 255/40 | 171,0 | 173,5 | 176,0 | 196,5 | 199,0 | 201,5 | 340,0 | 115,0 |
| 262/41 | 173,5 | 176,0 | 178,5 | 199,0 | 201,5 | 204,0 | 345,0 | 120,0 |
| 270/42 | 176,0 | 178,5 | 181,0 | 201,5 | 204,0 | 206,5 | 350,0 | 125,0 |
| 277/43 | 178,5 | 181,0 | 183,5 | 204,0 | 206,5 | 209,0 | 355,0 | 130,0 |

Продолжение табл. 1

мм

| Размер сапог | Ширина голенищ по полнотам | | | | | | Высота сапог | Высота под- шивки |
|--------------|----------------------------|---------|---------|--------|---------|---------|--------------|----------------------|
| | внизу | | | вверху | | | | |
| | узкой | средней | широкой | узкой | средней | широкой | | |

Женские с голенищами из искусственной кожи

| | | | | | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| 217/35 | 163,5 | 166,0 | 168,5 | 189,0 | 191,5 | 194,0 | 315,0 | — |
| 225/36 | 166,0 | 168,5 | 171,0 | 191,5 | 194,0 | 196,5 | 320,0 | — |
| 232/37 | 168,5 | 171,0 | 173,5 | 194,0 | 196,5 | 199,0 | 325,0 | — |
| 240/38 | 171,0 | 173,5 | 176,0 | 196,5 | 199,0 | 201,5 | 330,0 | — |
| 247/39 | 173,5 | 176,0 | 178,5 | 199,0 | 201,5 | 204,0 | 335,0 | — |
| 255/40 | 176,0 | 178,5 | 181,0 | 201,5 | 204,0 | 206,5 | 340,0 | — |
| 262/41 | 178,5 | 181,0 | 183,5 | 204,0 | 206,5 | 209,0 | 345,0 | — |
| 270/42 | 181,0 | 183,5 | 186,0 | 206,5 | 209,0 | 211,5 | 350,0 | — |
| 277/43 | 183,5 | 186,0 | 188,5 | 209,0 | 211,5 | 214,0 | 355,0 | — |

1.3.2. Размеры полусапог и ботинок, ширина берцов полусапог и ботинок и их высота должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

| Размер обуви | Ширина берцов по верхнему краю по полнотам, не менее | | | Высота обуви, не менее |
|--------------|--|---------|---------|------------------------|
| | узкой | средней | широкой | |

Мужские

| | | | | |
|--------|-------|-------|-------|-------|
| 240/38 | 115,0 | 117,5 | 120,0 | 130,0 |
| 247/39 | 117,5 | 120,0 | 122,5 | 133,0 |
| 255/40 | 120,0 | 122,5 | 125,0 | 136,0 |
| 262/41 | 122,5 | 125,0 | 127,5 | 139,0 |
| 270/42 | 125,0 | 127,5 | 130,0 | 142,0 |
| 277/43 | 127,5 | 130,0 | 132,5 | 145,0 |
| 285/44 | 130,0 | 132,5 | 135,0 | 148,0 |
| 292/45 | 132,5 | 135,0 | 137,5 | 151,0 |
| 300/46 | 135,0 | 137,5 | 140,0 | 154,0 |
| 307/47 | 137,5 | 140,0 | 142,5 | 157,0 |

Продолжение табл. 2

| мм | | | | |
|----------------|--|---------|---------|------------------------|
| Размер обуви | Ширина берцов по верхнему краю по полнотам, не менее | | | Высота обуви, не менее |
| | узкой | средней | широкой | |
| Женские | | | | |
| 217/35 | 112,5 | 115,0 | 117,5 | 194,0 |
| 225/36 | 115,0 | 117,5 | 120,0 | 197,0 |
| 232/37 | 117,5 | 120,0 | 122,5 | 200,0 |
| 240/38 | 120,0 | 122,5 | 125,0 | 203,0 |
| 247/39 | 122,5 | 125,0 | 127,5 | 206,0 |
| 255/40 | 125,0 | 127,5 | 130,0 | 209,0 |
| 262/41 | 127,5 | 130,0 | 132,5 | 212,0 |
| 270/42 | 130,0 | 132,5 | 135,0 | 215,0 |
| 277/43 | 132,5 | 135,0 | 137,5 | 218,0 |

1.3.3. Высота задников обуви должна соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

| мм | | | | | |
|----------------------|--|----------------------|---|------|----------|
| Размер обуви | Высота задников в | | | | |
| | сапогах и полусапогах | | сапогах | | ботинках |
| | по вертикали в крыльях (по первой строчке) для сапог | по линии заднего шва | по линии заднего шва при фигурном заднике | | |
| для рядового состава | | | для офицерского состава | | |
| 217—225/35—36 | — | 50,0 | 80,0 | — | 43,0 |
| 232—240/37—38 | 39,0 | 52,0 | 82,0 | 72,0 | 45,0 |
| 247—255/39—40 | 41,0 | 54,0 | 84,0 | 74,0 | 47,0 |
| 262—270/41—42 | 43,0 | 56,0 | 86,0 | 76,0 | 49,0 |
| 277—285/43—44 | 45,0 | 58,0 | 88,0 | 78,0 | 51,0 |
| 292—300/45—46 | 47,0 | 60,0 | 90,0 | 80,0 | 53,0 |
| 307/47 | 49,0 | 62,0 | 92,0 | 82,0 | 55,0 |

1.3.4. Размеры сапог для воспитанников суворовских училищ, ширина голенищ, высота сапог и задника должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

| Размер сбужи | мм | | | | | | | | | |
|-----------------|--|---------|---------|---|---------|---------|--------|----------|----------------------------------|-------------------------|
| | Ширина голенищ внизу по пол- нотам | | | Ширина голенищ вверху по пол- нотам | | | Высота | | Высота фи- гурного задника | |
| | узкой | средней | широкой | узкой | средней | широкой | обуви | подпятки | по вертикали в крыльях | по линии заднего шва |
| 207/33 | 145,5 | 148,0 | 150,5 | 165,5 | 168,0 | 170,5 | 310,0 | 123,0 | 35,0 | 68,0 |
| 215/34 | 148,0 | 150,5 | 153,0 | 168,0 | 170,5 | 173,0 | 320,0 | 133,0 | 35,0 | 68,0 |
| 222/35 | 150,5 | 153,0 | 155,5 | 170,5 | 173,0 | 175,5 | 330,0 | 143,0 | 37,0 | 70,0 |
| 230/36 | 153,0 | 155,5 | 158,0 | 173,0 | 175,5 | 178,0 | 340,0 | 153,0 | 37,0 | 70,0 |
| 237/37 | 155,5 | 158,0 | 160,5 | 175,5 | 178,0 | 180,5 | 350,0 | 163,0 | 39,0 | 72,0 |
| 245/38 | 158,0 | 160,5 | 163,0 | 178,0 | 180,5 | 183,0 | 360,0 | 173,0 | 39,0 | 72,0 |

1.3.5. Допускаемые отклонения по высоте сапог ± 4 мм, полусапог и ботинок ± 3 мм, задников ± 2 мм, по ширине голенищ и берцов $+5$ мм.

1.3.6. Ширина задних наружных и внутренних ремней должна соответствовать указанной в табл. 5.

Таблица 5

| Виды обуви | Ширина ремней, мм, не менее | | | |
|---|-----------------------------|-------|------------|-------|
| | наружных | | внутренних | |
| | вверху | внизу | вверху | внизу |
| Сапоги с голенищами из кожи | 30,0 | 45,0 | — | — |
| Сапоги с голенищами из искусственной кожи | 30,0 | 55,0 | — | — |
| Сапоги с прошвой | — | — | 35,0 | 45,0 |
| Полусапоги | 25,0 | 35,0 | 30,0 | 40,0 |
| Ботинки | 20,0 | 30,0 | 25,0 | 35,0 |

1.3.7. Допускается по требованию потребителя изменять высоту обуви и задника, ширину деталей верха обуви (голенищ, берцов, задних наружных и внутренних ремней) в соответствии с утвержденным образцом.

1.3.8. Женские сапоги должны изготавливаться с фигурными задниками.

1.4. Требования к материалам и комплектующим изделиям

1.4.1. На наружные и внутренние детали верха обуви должны применяться следующие материалы:

юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 на все детали верха обуви;

юфть обувная хромового метода дубления термоустойчивая по ОСТ 17—317 на все детали верха обуви;

юфть обувная конская по ГОСТ 485 — на все детали верха обуви, кроме передов и союзок;

юфть обувная свиная по ГОСТ 485 — на голенища сапог для рядового состава;

кожи хромового дубления по ГОСТ 939 — на футоры, подшивки сапог, внутренние ремни полусапог, штаферки ботинок и полусапог и на подкладку;

подкладочные кожи по ГОСТ 940, за исключением овчины, на поднаряды, футоры, подшивки, подкладку и штаферки.

Подкладочные свиные кожи, применяемые для футоров офицерских и курсантских сапог, должны иметь лощеную или прессованную гладкой плитой лицевую поверхность;

кожи для верха обуви из бахтармянного спилка по ГОСТ 1838 — на подшивки к голенищам сапог рядового состава и на штаферки ботинок и полусапог;

кирза обувная по ГОСТ 9333, шарголин по ГОСТ 9277 и другие искусственные кожи — на голенища сапог рядового состава;

хлопчатобумажные ткани: двухслойная кирза, полотно башмачное по ГОСТ 19196 на подшивки к голенищам сапог рядового состава и на подкладку женских ботинок;

штаферочная тесьма на штаферки для полусапог и ботинок.

1.4.2. Допускается применять юфть бахтармянной стороной наружу при соответствующей отделке: для передов и союзок сапог рядового состава и полусапог в количестве не более 20%; для наружных деталей верха в обуви литьевого метода крепления.

1.4.3. Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви должна соответствовать требованиям, указанным в приложении 1.

1.4.4. Допускается изготовление полусапог с берцами из плотных кож толщиной не менее 2 мм без применения штаферки.

1.4.5. Материалы, толщина задников, подносков, вкладных стелек и деталей низа обуви должны соответствовать требованиям, указанным в приложении 2.

1.4.6. Допускается по требованию потребителя применять новые материалы и полуфабрикаты при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

1.4.7. В комплект кроя для одной пары офицерских сапог должны входить:

крой для верха:

переда, голенища, футоры или подшивки, прошвы, поднаряды, задние внутренние ремни, подноски, жесткий и мягкий пласт задника;

крой для низа:

подошвы, подметки (наружные или внутренние), стельки, набойки, каблуки;

фурнитура и лента ушковая шириной (30 ± 2) мм и длиной 90 см.

1.4.8. По требованию потребителя в зависимости от конструкции обуви допускается заменять детали кроя в комплекте.

1.4.9. Для офицерских сапог в виде головок в комплект кроя не входят голенища, футоры или подшивки и прошвы.

1.4.10. Размеры кроя для верха и низа обуви должны соответствовать лекалам, согласованным с потребителем. Допускается по требованию потребителя комплектовать крой деталями разных размеров.

1.4.11. Толщина жесткого пласта задника должна соответствовать верхнему пределу толщины, указанной в приложении 2.

1.4.12. Каблуки из кожи должны быть из фликов с прикрепленным кранцем.

Высота каблука без набойки и подошвы (но с кранцем) должна быть не менее 13 мм.

1.4.13. В деталях обувного кроя не допускаются следующие пороки:

Крой верха

В передачах, союзках:

отдушистость, садка и стяжка лицевой поверхности;

сильновыраженная жилистость;

воротистость;

царапины и механические повреждения, хорошо заделанные, общей длиной более 20 мм;

незаросшие свищи и укусы насекомых, заросшие в нескученном виде более 10 шт., в том числе в носочной части более 5 шт.;

роговины, кнутовины заросшие, не дающие садки лицевой поверхности и не попадающие под строчку:

в передней и верхней части передов и союзок;

в крыльях передов и союзок общей длиной более 20 мм;

безличины, лизуха, молеедины общей площадью более 2 см^2 ;

подрезы в носках, передней части передов и союзок;

подрезы глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины кожи общей длиной более 5 мм в верхней части и в крыльях передов и союзок;

разница в толщинах сторон деталей верха, а также одноименных деталей верха в паре и полупаре (при сохранении минимальной толщины, предусмотренной настоящим стандартом) более 0,3 мм;

осыпание покрывной пленки на коже.

В голенищах, берцах, задних наружных ремнях, задниках:

отдушистость в нижней части голенищ, берцев, задних наружных ремней, задников на расстоянии $\frac{1}{3}$ их высоты;

садка лицевой поверхности;

стяжка лицевой поверхности в нижней части голенищ, берцев и задних наружных ремней;

сильновыраженная жилистость в нижней части голенищ, берцев и задних наружных ремней;

воротистость в нижней части берцев и задних наружных ремней;

сильновыраженная воротистость на голенищах;

царапины и механические повреждения, хорошо заделанные, общей длиной более 30 мм на берцах или задних наружных ремнях, общей длиной более 30 мм на голенищах;

незаросшие свищи и укусы насекомых, заросшие в нескученном виде — более 30 шт.;

роговины, кнутовины заросшие, не дающие садку лицевой поверхности и не попадающие под строчку;

в нижней части берцев, голенищ и задних наружных ремней, в верхней части голенищ общей длиной более 40 мм,

в верхней части берцев и задних наружных ремней общей длиной более 30 мм;

безличины, лизуха, молеедины общей площадью более 6 см²;

подрезы глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины кожи общей длиной более 15 мм;

разница в толщинах сторон деталей верха, а также одноименных деталей верха в паре и полупаре (при сохранении минимальной толщины, предусмотренной настоящим стандартом) более 0,3 мм;

осыпание покрывной пленки на коже;

зажимы от каландров на голенищах из искусственной кожи.

В клапанах, подблочниках, поднарядах, футорах, подшивках, внутренних задних ремнях, штаферках:

незаросшие и ломающиеся пороки на лицевой поверхности;

подрезы глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины кожи;

садка лицевой поверхности;

сильновыраженная воротистость.

В задниках, подносках:

сильновыраженная воротистость;

кнутовины, роговины, царапины, укусы насекомых незаросшие, безличины сильновыраженные;

укусы насекомых, заросшие в нескученном виде, более 5 шт.;

выхваты глубиной более $\frac{1}{3}$ толщины кожи;

подрезы:

в одинарном заднике или жестком пласте задника,

глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины кожи длиной более 20 мм в мягком пласте задника, в количестве более двух, общей длиной более 20 мм в подноске;

роговины, кнутовины, заросшие и неломяющиеся, и царапины общей длиной 20 мм в подноске.

Крой низа**В подошвах:**

царапины, безличины, кнутовины, роговины в носочно-пучковой и геленочной частях;

подрезы в подошвах обуви:

с накладной подметкой глубиной более $\frac{1}{3}$ толщины кожи и длиной более 20 мм,

с внутренней подметкой глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины кожи и длиной более 20 мм;

вортистость в носочно-пучковой и геленочной частях;

сильновыраженная стяжка лицевой поверхности в носочно-пучковой части;

укусы насекомых заросшие, неломающиеся, нескученные более 5 шт. на подошве без накладной подметки;

роговины, кнутовины, болячки на подошве с внутренней подметкой;

роговины, кнутовины, болячки заросшие и неломающиеся общей длиной более 20 мм на подошве с накладной подметкой;

сквозные свищи, подрезы, незаросшие роговины, тавро, болячки в носочно-пучковой и геленочной частях;

выхваты глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины кожи в количестве более двух в подошве с накладной подметкой, в подошве с внутренней подметкой — более одного.

В подметках:

кнутовины, роговины, незаросшие царапины;

сильновыраженные безличины;

на наружных подметках:

вортистость;

сильновыраженная стяжка лицевой поверхности;

свищи, заросшие неломающиеся нескученные, более 5 шт.;

роговины, кнутовины, болячки, заросшие и неломающиеся;

сквозные свищи, подрезы, незаросшие роговины, кнутовины,

тавро;

подрезы глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины кожи общей длиной более 20 мм;

выхваты глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины кожи и количеством более 1 шт.

На внутренних подметках:

сильновыраженная вортистость;

роговины, кнутовины, заросшие и неломающиеся, общей длиной более 30 мм и болячки, заросшие и неломающиеся, общей площадью более 2 см²;

свищи сквозные, подрезы, незаросшие роговины, тавро, болячки более 3 шт.;

подрезы глубиной более $\frac{1}{2}$ толщины кожи общей длиной более 40 мм;

выхваты глубиной более $\frac{1}{3}$ толщины кожи.

В подложках, стельках:

роговины, кнутовины, болячки, незаросшие царапины, сильно-выраженные безличины;

роговины, кнутовины, заросшие и неломающиеся, общей длиной более 40 мм;

болячки, заросшие неломающиеся, общей площадью более 3 см²;

свищи сквозные более 3 шт.;

сильновыраженная воротистость;

подрезы глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины кожи и общей длиной более 40 мм (при условии расположения их вдоль стельки);

выхваты глубиной более $\frac{1}{3}$ толщины кожи.

В набойках, фликах, кранцах:

кнутовины, роговины, незаросшие царапины, болячки, сильно-выраженные безличины;

роговины, кнутовины, заросшие, царапины общей длиной более 20 мм;

сильновыраженная воротистость на фликах и кранцах;

воротистость, болячки, сквозные свищи, подрезы, выхваты глубиной более $\frac{1}{3}$ толщины кожи на набойках;

сквозные свищи на набойках.

Примечание. К верхней части детали верха обуви относят площадь, находящуюся на расстоянии $\frac{1}{3}$ высоты обуви, считая от верхнего края.

1.4.14. Пороки в деталях верха и низа обуви не должны быть по линии крепления деталей.

1.4.15. Во всех наружных деталях верха обуви не допускаются следующие пороки кожи: жесткость, рыхлость, непродуб, пятна плесени и гнили, неровная окраска кож, тавро, ломины, сильно-выраженная воротистость, сквозные повреждения.

1.4.16. Во всех деталях низа не допускаются следующие пороки кожи: непродуб, ломкость, рыхлость, сквозные повреждения, неотделанная бахтарма.

1.4.17. В деталях из искусственной кожи для верха обуви и из текстильных материалов не допускаются следующие пороки лицевой поверхности, нарушающие прочность: близны, подплетины, сплошные пролеты, дыры, прорезы, отслаивание лицевой поверхности покрытия от основы.

1.4.18. Детали заготовок обуви должны быть скреплены глянцевыми хлопчатобумажными нитками по ГОСТ 6309 в 9 или 12 сложений или нитками из синтетических волокон.

1.4.19. Прочность ниточных креплений деталей заготовок верха обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 6.

1.4.20. Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

Таблица 6

| Вид обуви | Наименование скрепляемых деталей | Разрывная нагрузка на 1 см длины шва по каждому образцу, Н, не менее | | Метод испытания |
|----------------------|------------------------------------|--|--------------------|-----------------|
| | | при двух строчках | более двух строчек | |
| Сапоги | Голенище с передом | 200 | 240 | ГОСТ 9290 |
| Полусапоги и ботинки | Задний наружный ремень с голенищем | 180 | — | ГОСТ 9290 |
| | Союзка с берцами | 175 | 200 | |
| | Задний наружный ремень с берцами | 135 | — | |

Таблица 7

| Материал подошвы | Метод крепления деталей низа с верхом и наименования скрепляемых деталей | Прочность крепления каждого образца, Н/см, не менее | Метод испытания |
|---|--|---|-----------------|
| Резина непористая формованная износостойчивая | Гвоздевое крепление подложки и подошвы с верхом | 180 | ГОСТ 9134 |
| | Клеевое крепление подложки с подошвой | 25 | ГОСТ 9292 |
| Кожа Резина пористая | Гвоздевой | 120 | ГОСТ 9134 |
| | Гвозде-клеевой (гвоздевое крепление подложки и промежуточного слоя с верхом) | 250 | ГОСТ 9134 |
| Полиуретан | Клеевое крепление промежуточного слоя из кожволона или непористой резины | 25 | ГОСТ 9292 |
| | Литьевой | 200(Н) | ГОСТ 9292 |
| | Литьевой (при наличии бокового обжима) | 250(Н) | ГОСТ 9292 |

1.4.21. Нормы прочности литьевого крепления подошвы в обуви факультативны до 01.01.92.

1.4.22. Норма прочности крепления каблука из резины должна быть не менее 900 Н, каблука из кожи — не менее 1400 Н.

1.4.23. Норма гибкости обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 14226.

1.4.24. Подноски в обуви должны быть стойкими, за исключением $\frac{1}{3}$ длины носка, прилегающей к союзке.

1.4.25. Задники в обуви должны быть стойкими во всех частях, кроме верхней, на расстоянии 18—20 мм от верхнего края задника и в крыльях — на расстоянии 18—35 мм от концов.

1.4.26. Металлическая фурнитура должна иметь антикоррозионное покрытие. Каблучные гвозди и машинные тексы должны иметь цинковое покрытие.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем применение машинных тексов с другими видами антикоррозионного покрытия.

Для крепления подошв должны применяться латунные гвозди.

1.4.27. Блочки и шнурки хлопчатобумажные, сыромятные и синтетические должны быть по нормативно-технической документации в соответствии с утвержденным образцом.

1.4.28. Сапоги должны иметь ушки из ушковой ленты по нормативно-технической документации.

1.4.29. Обувь для рядового состава, за исключением обуви, имеющей подошву из резины и предназначенной для флота, должна быть укреплена в носочной части металлическими косячками.

1.4.30. Обувь должна быть устойчива в геленочной части.

1.4.31. Обувь должна быть парной. Все одноименные детали в паре обуви должны быть одинаковыми по толщине, плотности, форме, размерам, цвету. Обувь, за исключением офицерских сапог, должна иметь вкладные стельки.

1.4.32. Обувь относят к первому и второму сорту по худшей полупаре.

В деталях верха и низа обуви не допускаются пороки материалов, указанные в пп. 1.4.13—1.4.16.

Размер производственного порока в обуви не должен превышать норм, указанных в табл. 8.

Таблица 8

| Наименование порока | Размер порока в обуви | |
|---|-----------------------|---------|
| | I сорт | II сорт |
| 1. Смещение шейки переда, разная длина или перекосяк передов, союзок, носков, задников, подносков, задних наружных ремней, берцев, мм | 3 | 4 |
| 2. Разная длина крыльев задника в полупаре и паре, мм | 4 | 5 |
| 3. Отклонение от оси симметрии блочек в полупаре и паре, мм | 3 | 3 |
| 4. Отклонение задних наружных ремней от середины пяточной части в полупаре и паре, мм | 3 | 4 |
| 5. Разная высота обуви, мм | 7 | 8 |
| сапог; | 4 | 5 |
| полусапог и ботинок | | |

Продолжение табл. 9

| Наименование порока | Размер порока в обуви | |
|--|-----------------------|---------|
| | I сорт | II сорт |
| 6. Разная высота задников, задников, мм: | | |
| в паре; | 4 | 5 |
| в полупаре | 3 | 4 |
| 7. Разная ширина голенищ и берцев, мм, в сторону увеличения | 5 | 7 |
| 8. Сваливание строчки с края детали, совпадение строчек или пропуск стежков (при условии повторного крепления без пересечения материала) длиной, мм | — | 10 |
| 9. Неутянутая строчка деталей верха общей длиной, мм | — | 5 |
| 10. Непараллельность строчек между собой и по отношению к краю деталей длиной, мм, более | | |
| на передах, союзках, задниках и задних наружных ремнях; | 60 | 70 |
| на задних наружных ремнях сапог или верхнему канту. | 90 | 100 |
| 11. Узлы и петли с внутренней стороны заготовки верха обуви, не рядом расположенные | 2 | 3 |
| 12. Деформация подноски и задника | — | — |
| 13. Неприклеенная подкладка к заднику | — | — |
| 14. Порванная подкладка и складки внутри обуви | — | — |
| 15. Подошва или стелька, перебитые крепежом | — | — |
| 16. Скученность гвоздей более трех шт., из расположенных рядом на подошве, более мест | 2 | 3 |
| 17. Следы от крепежей на подошве | 2 | 3 |
| 18. Выступающие крепежи на поверхности основной и вкладной стельки | — | — |
| 19. Непрохождение крепежей через стельку или прохождение мимо стельки в подметочной и геленочной части | — | — |
| в пяточной части | 2 | 3 |
| 20. Непрохождение каблучных крепежей через стельку или прохождение мимо стельки | 1 | 2 |
| 21. Раковины, недоливы на поверхности подошв, каблучков, задников в обуви литьевого метода крепления не более 0,3 см ² глубиной не более 1,5 мм общей площадью, см ² | 1 | — |
| 22. Незаделанная поверхность кожи на деталях верха обуви литьевого метода крепления выше грани наружных задников и подошвы, образуемая при шершевании. | — | — |
| 23. Отставание подошвы от заготовки верха обуви по линии бокового обжима в обуви литьевого метода крепления | — | — |
| 24. Выхваты при фрезеровании уреза и каблучка в количестве 2, длиной 60 мм, глубиной, мм | 0,5 | 1,0 |

Продолжение табл. 8

| Наименование порока | Размер порока в обуви | |
|---|-----------------------|---------|
| | I сорт | II сорт |
| 25. Нависание стельки над подошвой, а также задника над подошвой и каблуком | — | — |
| 26. Неприклеивание подошвы | — | — |
| 27. Расщелины между деталями низа обуви | — | — |
| 28. Бугры или впадины на стельке или подошве | — | — |
| 29. Разная ширина подошв или каблуков в паре, мм | 3 | 4 |
| 30. Разная длина подошв или каблуков в паре, мм | 3 | 4 |
| 31. Перекос или конусность каблука, мм | 3 | 5 |
| 32. Разная высота каблуков в паре, мм | 2 | 3 |
| 33. Отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости | 2 | 3 |
| 34. Загрязнение обуви | — | — |
| 35. Сквозные повреждения деталей обуви | — | — |
| 36. Морщины и складки в носочной и пяточной части обуви при формовании | — | — |

1.4.33. Обувь литьевого метода крепления должна соответствовать требованиям, предъявляемым к обуви 1-го сорта.

1.5. Маркировка и упаковка обуви — по ГОСТ 27837.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборок для физико-механических испытаний — по ГОСТ 9289.

2.2. Каждая пара обуви подвергается проверке по внешнему виду (моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем, материалам верха обуви, отделке верха и низа обуви, маркировке), с учетом требований пп. 1.4.32 настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289.

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 9133.

3.3. Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

3.4. Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

3.5. Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

3.6. Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

3.7. Определение водостойкости — по ГОСТ 26362.

3.8. Внешний вид обуви определяют сравнением с утвержденным образцом.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 27837.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Таблица 9

Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви

| Наименование детали | Половозрастная группа обуви | Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви, мм | | | | Участки кожи, из которых выкраиваются детали |
|---|-----------------------------|--|----------------------------------|---------------------------------|---|--|
| | | Юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 и термостойкая юфть по ОСТ 17—317 | Юфть обувная конская по ГОСТ 485 | Юфть обувная свиная по ГОСТ 485 | Кожи подкладочные по ГОСТ 940 и кожи хромовые по ГОСТ 939 | |
| 1. Перед для сапога и союзка для полусапога и ботинка с поднарядом | Мужская | 1,5—2,1 | -- | — | — | Из чепрачной части |
| | Женская | 1,3—1,8 | -- | — | — | |
| 2. Перед для сапога и союзка для полусапога и ботинка без поднаряда | Мужская | 2,2—3,0 | -- | — | — | То же |
| | Женская | 1,9—2,5 | -- | — | — | |
| 3. Голенище сапога в нижней части: | | | | | | Из плотных частей кожи |
| с подшивкой | | | | | | |
| для рядового состава | Мужская | 1,5—2,3 | 1,5—2,3 | 1,7—2,5 | — | |
| | Женская | 1,5—2,0 | 1,5—2,0 | 1,7—2,5 | — | |
| для офицерского состава | Мужская | 1,8—2,3 | 1,8—2,3 | — | — | |
| с футором | | | | | | |
| для офицерского состава в верхней части: | Мужская | 1,5—2,3 | 1,5—2,3 | — | — | |
| для рядового состава | Мужская | Не менее 1,0 | Не менее 1,0 | Не менее 1,2 | — | |

Продолжение табл. 9

| Наименование детали | Половозрастная группа обуви | Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви, мм | | | | Участки кожи, из которых выкраиваются детали |
|--|-----------------------------|--|----------------------------------|---------------------------------|---|--|
| | | Юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 и термостойкая юфть по ОСТ 17—317 | Юфть обувная конская по ГОСТ 485 | Юфть обувная свиная по ГОСТ 485 | Кожи подкладочные по ГОСТ 940 и кожи хромовые по ГОСТ 939 | |
| 4. Берцы в нижней части в верхней части | Женская | Не менее 1,0 | Не менее 1,0 | Не менее 1,2 | — | Из плотных частей кожи |
| | Мужская | Не менее 1,0 | Не менее 1,0 | — | — | |
| | Мужская | 1,5—2,3 | 1,5—2,3 | — | — | |
| | Женская | 1,5—2,0 | 1,5—2,0 | — | — | |
| | Мужская | Не менее 1,2 | Не менее 1,2 | — | — | |
| 5. Задний наружный ремень в нижней части в верхней части | Женская | Не менее 1,0 | Не менее 1,0 | — | — | То же |
| | Мужская | 1,5—2,2 | 1,5—2,2 | — | — | |
| | Женская | 1,5—2,0 | 1,5—2,0 | — | — | |
| | Мужская | Не менее 1,2 | Не менее 1,2 | — | — | |
| 6. Задник | Женская | Не менее 1,0 | Не менее 1,0 | — | — | Из плотных участков кожи |
| | Мужская | 1,5—2,2 | 1,5—2,2 | — | — | |
| 7. Клапан, подблочник, язычок | Женская | 1,5—2,0 | 1,5—2,0 | — | — | То же |
| | Мужская | 1,0—1,3 | 1,0—1,3 | — | — | |
| 8. Закрепка | Женская | 1,0—1,3 | 1,0—1,3 | — | — | « |
| | Мужская | 1,0 | 1,0 | — | — | |
| 9. Прошва для сапога | Женская | 1,0 | 1,0 | — | — | Из плотных участков кожи |
| | Мужская | 1,5—2,0 | 1,5—2,0 | — | — | |
| 10. Поднаряд для сапога и подкладка для полусапога | Женская | 1,0—1,5 | 1,0—1,5 | — | 1,0—1,5 | Из всех участков кожи, кроме пашин |
| | Мужская | 1,0—1,5 | 1,0—1,5 | — | 1,0—1,5 | |

| Наименование детали | Половозрастная группа обуви | Толщина наружных и внутренних деталей верха обуви, мм | | | | Участки кожи, из которых выкраиваются детали |
|--|-----------------------------|--|----------------------------------|---------------------------------|---|--|
| | | Юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485 и термостойкая юфть по ОСТ 17—317 | Юфть обувная конская по ГОСТ 485 | Юфть обувная свиная по ГОСТ 185 | Кожи подкладочные по ГОСТ 940 и кожи хромовые по ГОСТ 939 | |
| 11. Фугор для сапога офицерского состава | Мужская | — | — | — | 1,0—1,5 | Из всех участков кожи, кроме пашин |
| 12. Подшив-ка для сапога | Мужская | — | — | — | 0,9—1,5 | То же |
| 13. Задний внугренный ремень | Женская | — | — | — | 0,9—1,5 | |
| | Мужская | 0,8—1,2 | 0,8—1,2 | — | — | » |
| 14. Штафер-ка для ботинка и полусапога | Женская | 0,8—1,2 | 0,8—1,2 | — | — | |
| | Мужская | 0,8—1,2 | 0,8—1,2 | — | 0,9—1,5 | » |
| | Женская | 0,8—1,2 | 0,8—1,2 | — | 0,9—1,5 | |

Примечания:

1. Допускается по согласованию с потребителем изменять толщину деталей верха обуви при условии сохранения эксплуатационных свойств обуви.
2. При изготовлении обуви без поднаряда допускается минимальная толщина в крыльях союзок и передов: 2 мм в мужской обуви и 1,8 мм в женской обуви.
3. Толщина голенищ сапог в верхней части для рядового и офицерского состава не должна превышать 1,8 мм, а толщина берца — 1,6 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

Таблица 10

**Материалы, толщины задников, подносков, вкладных стелек
и деталей низа обуви**

| Наименование детали | Метод крепления низа | Материалы и участки кожи, из которых вырубается детали | Толщина детали низа обуви, мм | |
|--|----------------------|---|-------------------------------|------------------------|
| | | | мужской | женской |
| 1. Подошва с наружной подметкой в пяточной части | Гвоздевой | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461 | Не менее 4,0 3,7 | Не менее 3,8 3,6 |
| 2. Подошва с внутренней подметкой в пучковой части в геленочной части в пяточной части | » | То же | Не менее 4,5 4,3 | Не менее 4,2 4,0 |
| 3. Подошва с накладкой | » | » | 4,0 Не менее 3,8 | 3,8 Не менее 3,6 |
| 4. Подметка наружная | » | » | Не менее 4,0 | Не менее 4,0 |
| внутренняя | Гвоздевой | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461 | 3,5—4,0 | 3,0—3,5 |
| 5. Накладка | » | Резина формованная ОСТ 17—44 | По образцу | |
| 6. Подошва | » | Резина формованная износостойчивая по ГОСТ 17311 и маслбензостойкая ТУ 17—21—382 | По образцу | |
| 7. Промежуточный слой подошвы | Литьевой | Полиуретан | По образцу | |
| | Гвоздеклеевой | Резина пористая по ГОСТ 12632 | 9—11 | — |
| | Гвоздеклеевой | Кожволон по ОСТ 17—92 или резина непористая по ГОСТ 10124 | 2,6—3,0 | — |
| 8. Подложка | Гвоздевой | Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной и стелечной кожи, хорошо | 2,0—2,5 | 2,0—2,5 |

| Наименование детали | Метод крепления низа | Материалы и участки кожи, из которых вырубается детали | Толщина детали низа обуви, мм | |
|--|---------------------------|--|-------------------------------|---------|
| | | | мужской | женской |
| 9. Стелька | Гвозде-клеевой | разглаженные воротки и полы — по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903 Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть по ГОСТ 461 | 3,6—3,8 | — |
| | Гвоздевой, гвозде-клеевой | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть стелечной кожи — по ГОСТ 461 | 3,0—3,5 | 3,0—3,5 |
| | Литьевой | Кожа термоустойчивая для низа обуви по ТУ 17 УССР 2318 | 3,0—3,5 | 3,0—3,5 |
| 10. Задник оди-нарный | Гвоздевой, гвозде-клеевой | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной ко- жи — по ГОСТ 461 | 4,0—4,5 | 4,0—4,5 |
| | Литьевой | Полиуретан | По образцу | |
| 11. Задник двух-слойный: мягкий пласт | Гвоздевой, гвозде-клеевой | Кожа из шкур крупно-го рогатого скота—плот-ные части стелечной ко- жи, хорошо разглажен-ные воротки — по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903 | 2,0—2,5 | 2,0—2,5 |
| | Литьевой | Кожа термоустойчи-вая для низа обуви — плотные части пол и хо-рошо разглаженные во-ротки | 1,8—2,3 | 1,8—2,3 |
| | Гвоздевой, гвозде-клеевой | Кожа из шкур крупно-го рогатого скота — чеп-рачная часть подошвен-ной кожи — по ГОСТ 461 | 3,0—3,5 | 3,0—3,5 |
| жесткий пласт | Литьевой | Полиуретан | По образцу | |
| | Гвоздевой, гвозде-клеевой | Кожа из шкур крупно-го рогатого скота — плотные части стелечной кожи и хорошо разгла-женные воротки или по- лы по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903 | 2,5—3,0 | 2,5—3,0 |
| 12. Подносок | Литьевой | Нитронскожа — Т | 2—3 | 2—3 |
| | Гвоздевой, гвозде-клеевой | обувная по ГОСТ 7065 | слоя | слоя |

Продолжение табл. 10

| Наименование детали | Метод крепления низа | Материалы и участки кожи, из которых вырубается детали | Толщина детали низа обуви, мм | |
|-------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------------|-----------------|
| | | | мужской | женской |
| 13. Каблук | Гвоздевой, гвозде-клеевой | Резина формованная износостойчивая по ГОСТ 17311 и маслобензостойкая по ТУ 17—21—382 | По образцу | |
| 14. Вкладыш для каблука | Литьевой Литьевой | Полиуретан Древесно-волоконистые пластины по ГОСТ 4598, резина пористая и другие материалы | По образцу По образцу | |
| 15. Флики каблучные | Гвоздевой | Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной кожи, хорошо разглаженные воротки и плотные полы — по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903 | 2,0—2,5 | 1,5—2,0 |
| 16. Флик поднабоечный | Гвоздевой | Кожа крупного рогатого скота — плотные части подошвенной кожи — по ГОСТ 461 | Не менее 2,5 | Не менее 2,5 |
| 17. Кранец каблучный | Гвоздевой | Кожа крупного рогатого скота — подошвенная или стелечная — по ГОСТ 461 | 2,0—2,5 | 2,0—2,5 |
| 18. Набойка | Гвоздевой | Кожа крупного рогатого скота — чепрачная часть подошвенной кожи — по ГОСТ 461 | Не менее 4,5 | Не менее 4,2 |
| 19. Геленок | Гвоздевой, гвозде-клеевой, литьевой | Резина износостойчивая | Не менее 5,5 | Не менее 5,5 |
| 20. Простилка | Гвоздевой, гвозде-клеевой, литьевой | Липовый луб, водостойкая фанера, синтетические материалы | 3,5—4,5 | 3,0—3,5 |
| 21. Стелька вкладная | То же | Обрези натуральной и искусственной кожи, войлок просмоленный, обувной простилочный картон и другие материалы | По образцу | |
| | | Картон по ГОСТ 9542 | 2,1—2,3 | 2,1—2,3 |
| | | Шпальт, спилок кожаный | 1,8—2,2 | 1,8—2,2 |

Продолжение табл. 10

| Наименование детали | Метод крепления низа | Материалы и участки кожи, из которых вырубаются детали | Толщина детали низа обуви, мм | |
|------------------------|----------------------------|--|----------------------------------|---------|
| | | | мужской | женской |
| | | Кожи по ГОСТ 461 и ГОСТ 1903 и термоус- тойчивые кожи для ни- за обуви ТУ 17 УССР 2318 | 1,5—1,7 | 1,5—1,7 |

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем изменять толщины деталей низа обуви при условии сохранения эксплуатационных свойств обуви.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. И. Шабельская, Г. П. Рустанович, Л. Н. Батавина,
Т. П. Манафова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.03.89 № 615

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19137—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|--------------------------|
| ГССТ 461—78 | Приложение 2 |
| ГОСТ 485—82 | 1.4.1, приложение 1 |
| ГОСТ 939—75 | 1.4.1, приложение 1 |
| ГОСТ 940—81 | 1.4.1, приложение 1 |
| ГОСТ 1838—83 | 1.4.1 |
| ГОСТ 1903—78 | Приложение 2 |
| ГОСТ 3927—75 | 1.2.2 |
| ГОСТ 4598—74 | Приложение 2 |
| ГОСТ 6309—80 | 1.4.18 |
| ГОСТ 7065—81 | Приложение 2 |
| ГОСТ 9133—78 | 3.2 |
| ГОСТ 9134—78 | 1.4.20, 3.4 |
| ГОСТ 9136—72 | 3.5 |
| ГОСТ 9277—79 | 1.4.1 |
| ГОСТ 9289—78 | 2.1; 3.1 |
| ГОСТ 9290—76 | 1.4.19; 3.3 |
| ГОСТ 9292—82 | 1.4.20; 3.4 |
| ГОСТ 9333—70 | 1.4.1 |
| ГОСТ 9542—87 | Приложение 2 |
| ГОСТ 9718—88 | 3.6 |
| ГОСТ 10124—76 | Приложение 2 |
| ГОСТ 11373—75 | 1.2.2 |
| ГОСТ 12632—79 | Приложение 2 |
| ГОСТ 17311—71 | Приложение 2 |
| ГОСТ 19196—80 | 1.4.1 |
| ГОСТ 26362—84 | 3.7 |
| ГОСТ 27837—88 | 1.5, Раздел 4 |
| ОСТ 17—44—82 | Приложение 2 |
| ОСТ 17—92—71 | Приложение 2 |

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|--|---|
| ОСТ 17—317—74 ТУ 17—21—382—81 ТУ 17 УССР 2318—81 | 1.4.1, приложение 1 Приложение 2 Приложение 2 |

Редактор *Т. Т. Шашина*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 10.04.89 Подп. в печ. 18.05.89 1,75 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,56 уч.-изд. л.
Тираж 4 000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 464