



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБУВЬ ДЕТСКАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 26165—84

Издание официальное

БЗ 8—98

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ОБУВЬ ДЕТСКАЯ

Технические условия

Children's foot-wear. Specifications

ГОСТ**26165—84**

ОКП 88 0000

Дата введения 01.07.85

Настоящий стандарт распространяется на обувь мальчиковую, девичью, для школьников, дошкольную, младшую, для ясельного возраста из кожи, искусственной и синтетической кожи, текстильных материалов и с комбинированным верхом.

Настоящий стандарт устанавливает требования к обуви, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обувь по назначению, виду и конструкции должна соответствовать ГОСТ 23251—83 и образцам-эталонам, утвержденным по ГОСТ 15.007—88.

1.2. Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 11373—88 и ГОСТ 3927—88.

1.2.1. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовлять обувь одной полноты: мокасины, литьевого, строчечно-литьевого, прессовой вулканизации, строчечно-горячей вулканизации, строчечно-клеявого методов крепления.

1.3. Обувь должна изготовляться на низком каблуке.

Допускается изготовлять девичью обувь на среднем каблуке.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1984

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

1.3.1. Высота каблука определяется фасоном колодки по ГОСТ 3927—88.

1.4. Параметры обуви исходных размеров должны соответствовать указанным в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4.1—1.5.1. (Исключены, Изм. № 3).

1.5.2. Не допускается изготавливать дошкольную и малодетскую обувь с открытой пяточной частью, кроме дошкольной обуви отдельных конструкций, разрешенных Министерством здравоохранения СССР или союзной республики.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Обувь должна изготавливаться на колодках по ГОСТ 3927—88.

2.2.1. Обувь с верхом из искусственных и синтетических кож должна изготавливаться на специальных колодках.

2.3. Обувь по методам крепления должна соответствовать требованиям ГОСТ 23251—83.

2.3.1. Не допускается изготавливать зимнюю мальчиковую, девичью и школьную обувь строчечно-клеевым методом крепления.

2.4. Не допускается применять искусственные и синтетические материалы, текстильные материалы, выработанные из химических волокон, на детали верха и низа обуви дошкольной, малодетской и для ясельного возраста, кроме материалов, разрешенных Министерством здравоохранения СССР или союзной республики.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5. На наружные детали верха обуви должны применяться: кожа по ГОСТ 939—88, ГОСТ 1838—91, ГОСТ 3717—84, ГОСТ 9705—78, сандаляная юфта по ГОСТ 485—82 для сандалет, ткани для верха обуви по ГОСТ 19196—80, холстопрошивные обувные полотна для верха обуви, синтетические и искусственные кожи, фетр, войлок, шерстяные и полушерстяные ткани, текстильные материалы по нормативно-технической документации.

2.5.1. (Исключен, Изм. № 1).

2.6. На внутренние детали верха обуви должны применяться: для подкладки — кожи по ГОСТ 940—81, ГОСТ 1838—91, искусственные и синтетические кожи по нормативно-технической до-

кументации, ткани по ГОСТ 19196—80, термопластические материалы для подкладки трикотаж, дублированный с пенополиуретаном по нормативно-технической документации, холстопршивные обувные полотна для подкладки обуви, байка по ГОСТ 29298—92, натуральный мех по ГОСТ 4661—76, искусственный мех, шерстяные и полушерстяные ткани по нормативно-технической документации;

для вкладной и втачной стелек, полустельки, подпяточника, подносочника — кожи по ГОСТ 940—81, ГОСТ 939—88, ГОСТ 1838—83, ткани по ГОСТ 19196—84, искусственные и синтетические кожи по нормативно-технической документации;

для вкладной стельки в зимней и весенне-осенней обуви — натуральный мех по ГОСТ 4661—76, искусственный мех, холстопршивные обувные полотна, байка по ГОСТ 29298—92, шерстяные и полушерстяные ткани, войлок по нормативно-технической документации, картон по ГОСТ 9542—89, кожевенный шпальт и спиллок жестких кож по нормативно-технической документации.

2.6.1. Не допускается применять на детали подкладки искусственные и синтетические материалы в школьной, обуви дошкольной, детской и для ясельного возраста, кроме материалов, разрешенных Министерством здравоохранения СССР или союзной республики.

2.6; 2.6.1. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.6.2. (Исключен, Изм. № 1).

2.7. На промежуточные детали верха обуви должны применяться:

для межподкладки — бумазея, бумазея-корд, миткаль, суровая саржа, тик-саржа, бязь по ГОСТ 19196—80, нетканые и термопластические материалы для межподкладки, материалы по нормативно-технической документации;

для боковинок, межподблочников и межподкрючечников — бумазея-корд, двунитка, аппретированные спецдиагональ и тик-саржа по ГОСТ 19196—80, текстильные материалы по нормативно-технической документации;

для подноска — кожи по ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78, ГОСТ 461—78, нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065—81, эластичные и термопластические материалы по нормативно-технической документации;

для задника — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78, нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065—81, картон по ГОСТ 9542—89, термопластические материалы для задника по нормативно-технической документации.

2.8. На наружные детали низа обуви должны применяться: для подошвы — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78, резины по ГОСТ 10124—76, ГОСТ 12632—79, «Малыш», «Депора», «Новопора», ДМ-1 по нормативно-технической документации, резиновая смесь, поливинилхлорид, полиуретан, каучук, термопластичный эластомер, войлок, фетр, нетканый иглопробивной материал, комбинации кож и полиуретана, а также кожи и поливинилхлорид в качестве ранта и уреза подошвы по нормативно-технической документации;

для ранта — кожи по ГОСТ 9182—75, ГОСТ 1903—78, искусственные кожи и поливинилхлоридные материалы по нормативно-технической документации;

для каблука — резины по ГОСТ 10124—76, ГОСТ 12632—79, резиновые смеси, синтетические материалы, дерево, пластмассы по нормативно-технической документации;

для набойки — резины по ГОСТ 10124—76, ГОСТ 12632—79, синтетические материалы по нормативно-технической документации, кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78;

для накладки — резины с рифленой поверхностью по нормативно-технической документации.

2.9. На внутренние детали низа обуви должны применяться:

для основной стельки — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78, картон по ГОСТ 9542—89, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, стелечно-целлюлозный материал (СЦМ), стелечные искусственные материалы, войлок, нетканый иглопробивной материал, драп, сукно, байка — для комбинированных стелек по нормативно-технической документации;

для полустельки взамен основной стельки — кожи по ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78, картон по ГОСТ 9542—89, кожевенный шпальт и спилок жестких кож.

2.9.1. На внутренние детали обуви дошкольной, младшей и для ясельного возраста должны применяться натуральные материалы: для основной стельки — кожи, для комбинированных стелек — кожи, войлок, драп, сукно и другие текстильные материалы.

2.10. На промежуточные детали низа обуви должны применяться:

для подложки — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78, войлок, нетканый иглопробивной материал, кожевенный шпальт и спилок жестких кож по нормативно-технической документации;

для платформы — кожи по ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78, картон по ГОСТ 9542—89, кожевенный шпальт и спилок жест-

ких кож, войлок, нетканый иглопробивной материал, стелечно-целлюлозный материал (СЦМ), стелечные искусственные материалы, пробка, пробковая крошка по нормативно-технической документации;

для укрепления пяточно-геленочного узла обуви клеевого метода крепления на среднем каблуке — картон по ГОСТ 9542—89, синтетические материалы, пластмассы по нормативно-технической документации;

для геленка — кожи по ГОСТ 461—78, картон по ГОСТ 9542—89, металл, синтетические материалы и пластмассы по нормативно-технической документации;

для полустельки взамен геленка — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 1903—78, ГОСТ 29277—92, картон повышенной жесткости;

для фликов кожного каблука — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78;

для жесткого подпяточника — кожи по ГОСТ 461—78, ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78, картон по ГОСТ 9542—89;

для мягкого подпяточника — пенополиуретан, текстильные материалы, ватин по нормативно-технической документации;

для простилки — отходы кож, кожмехкартон, войлок, текстильные материалы, простилочный картон, береста, шпальт резин, резиновая и кожаная пыль в смеси с вяжущей массой.

2.10.1. Материалы и толщины деталей верха и низа обуви должны соответствовать требованиям ОСТ 17—8—90 и ОСТ 17—12—90.

2.7—2.10.1. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.11. Допускается для изготовления обуви применять другие сырье, материалы и полуфабрикаты при условии соблюдения ответственности качества детской обуви требованиям настоящего стандарта и нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

2.12. Нормы прочности крепления деталей обуви — по ГОСТ 21463—87.

2.13. Величины деформаций подноска и задника — по ГОСТ 21463—87.

2.14. Нормы гибкости обуви — по ГОСТ 14226—80.

2.15. Масса обуви исходного размера должна быть не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08.

2.14; 2.15. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.16. (Исключен, Изм. № 1).

2.17. Определение сортности — по ГОСТ 28371—89 со следующим дополнением: обувь для экспорта должна соответствовать требованиям, предъявляемым к обуви 1-го сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.17.1. Обувь должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размерам и цвету.

Не допускаются отклонения от образцов-эталонов по моделям, фасонам колодки и каблука, согласованным с потребителем материалов и расцветкам верха, материалам низа, применяемой фурнитуре, по качеству технологической отделки верха и низа, маркировке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 9289—78.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289—78.

4.2. Определение линейных размеров — по РД 17—06—036—90.

4.3. Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290—76

4.4. Определение общей и остаточной деформации подноски и задника — ГОСТ 9135—73.

4.5. Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134—78 и ГОСТ 9292—82.

4.6. Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136—72.

4.7. Определение гибкости — по ГОСТ 9718—88.

4.8. Определение массы обуви — по ГОСТ 28735—90.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.9. Внешний вид обуви определяют сравнением с образцом.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296—81 и ГОСТ 16534—89.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации (см. приложение 2), транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок носки обуви с кожаной подошвой — 40 дней, из кожи с резиновой накладкой — 45 дней, кожволонна, стиронипа, транспорента, поливинилхлорида — 60 дней, пористой резины, полиуретана, термопластичного эластомера — 70 дней со дня продажи через розничную сеть или начала сезона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.3. (Исключен, Изм. № 1).

Параметры деталей обуви исходных размеров

Половозрастная группа обуви	Исходный размер обуви по ГОСТ 11373—88	Высота обуви, мм, не менее				Высота задника, мм	
		сапожек	полу-сапожек	ботинок	полуботинок	сапожек, полусапожек	ботинок, полуботинок, туфель
1. Для ясельного возраста	130	110	—	80	41	36	28
2. Малодетская	155	126	—	106	45	40	32
3. Дошкольная	185	150	—	118	49	44	36
4. Для школьниц девочек	225	180	145	139	59	50	42
5. Девичья	235	190	160	143	61	52	44
6. Для школьников мальчиков	230	184	150	114	60	50	42
7. Мальчиковая	265	210	175	124	65	56	48

Примечания:

1. Разница в высоте смежных размеров обуви в миллиметрах должна быть:
 - 4 — для сапожек;
 - 3 — для полусапожек;
 - 2 — для ботинок;
 - 1 — для полуботинок и туфель.

Разница в высоте задников смежных размеров обуви — 2 мм.

2. При наличии втачной стельки высота обуви и задника должна быть на 4—5 мм меньше указанной в таблице.

3. Высота обуви с открытой пяточной частью должна быть на 5—6 мм больше указанной в таблице.

4. Высота смежных размеров обуви с застежкой «молния» устанавливается по исходному размеру обуви.

5. Во всех полнотах высота обуви и задников не меняется.

6. Допускается по согласованию с потребителем изменять высоту обуви.

(Введено дополнительно, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

При эксплуатации обуви необходимо соблюдение следующих условий:
правильно подбирать обувь по размеру стопы: стопа в обуви не должна быть сжатой;

зимние виды обуви из синтетических и искусственных кож не рекомендуется носить при температуре ниже минус 10—25 °С, а весенне-осеннюю — не ниже 0 °С;

ежедневно просушивать обувь при комнатной температуре. Нельзя сушить обувь на нагретых поверхностях (батареях парового отопления, печах и т. п.);

избегать воздействия на обувь щелочей, кислот, активных растворителей;

чистку верха обуви из синтетических и искусственных кож производить путем протирания влажной мягкой тканью. Применение щеток и обувного крема не рекомендуется. Чистку верха обуви из кожи производить путем нанесения обувного крема.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**РАЗРАБОТЧИКИ**

А. Н. Калита, д-р техн. наук (руководитель темы); З. А. Валева, канд. техн. наук; Л. Н. Батавина, Н. С. Олисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.84 № 1431

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 179—74 в части детской обуви

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.1	ГОСТ 9182—75	2.8
ГОСТ 179—74	2.17	ГОСТ 9289—78	3.1
ГОСТ 461—78	2.7, 2.8, 2.9, 2.10	ГОСТ 9290—76	4.3
ГОСТ 485—82	2.5	ГОСТ 9292—82	4.5
ГОСТ 939—75	2.5, 2.6	ГОСТ 9542—89	2.6, 2.7, 2.9, 2.10
ГОСТ 940—81	2.6	ГОСТ 9705—78	2.5
ГОСТ 1838—83	2.5, 2.6	ГОСТ 9718—88	4.7
ГОСТ 1903—78	2.7, 2.8, 2.9, 2.10	ГОСТ 10124—76	2.8
ГОСТ 3717—84	2.5	ГОСТ 11373—88	1.2, 1.4
ГОСТ 3927—88	1.2, 1.3.1, 2.2	ГОСТ 12632—79	2.8
ГОСТ 4661—76	2.6	ГОСТ 14226—80	2.14
ГОСТ 7065—81	2.7	ГОСТ 16534—71	5.1
ГОСТ 7296—81	5.1	ГОСТ 19196—80	2.5, 2.6, 2.7
ГОСТ 9133—78	4.2	ГОСТ 21463—87	2.12, 2.13
ГОСТ 9134—78	4.5	ГОСТ 23251—83	1.1, 2.3
ГОСТ 9135—73	4.4	ГОСТ 29277—92	2.7, 2.8, 2.9, 2.10
ГОСТ 9136—72	4.6	ГОСТ 29298—92	2.6

6. Ограничение срока действия снято постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.06.91 № 1032

7. Переиздание (декабрь 1993 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в июне 1986 г., в июне 1988 г., в июне 1991 г. (ИУС 9—86; 10—88, 9—91)

Редактор Т. П. Шашина
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор В. С. Черная

Сдано в набор 23.02.94 Подп. в печ. 08.04.94. Усл. печ. л. 0,70. Усл. кр.-этг. 0,70.
Уч.-изд. л. 0,60, Тир. 447 экз. С 1176

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63